VI2120-R32

Pompe à vide double étage 340 L/min - 1 HP

Vide protégé

La pompe à vide Value Série R32 Vi2120-R32 est **spécialement conçue pour les gaz R32 et R1234yf**.
La pompe à vide Vi2120-R32 Série R32 est précise, puissante et rapide grâce à ses deux étages. Le vide ultime est plus élevé.

. Son système anti-refoulement évite le retour d'huile vers le système de réfrigération.

Son filtrage permanent évite l'entrée de particules étrangères dans la chambre de la pompe.

Un voyant latéral et une indication de bas niveau d'huile préviennent des risques consécutifs à un manque d'huile.

Son moteur est de conception antidéflagrante.

Caractéristiques générales

Alimentation	230 Vca - 50 Hz
Raccords	1/4" & 3/8" flare
Débit	12 CFM 340 l/min
Vide final	15 microns
Puissance maxi.	1 HP
Poids	11,5 Kg

Dimensions

Dimensions	345 x 135 x 280 mm



Avantages:
- Construction robuste, haut de gamme, sécurisée - pour l'industrie du Froid
- Fabrication selon Certificat ISO 9001- Norme CE- Directive 2002/95/EC(RoHS)
- Pompes à huile interne pour optimiser la lubrification
- Thermostat de sécurité intégré au moteur
- Poignée ergonomique

Document non contractuel, modifiable à tout moment sans préavis.